

# CT-Bolt

## Installasjonsprosedyre

1. Bor hull med borekrone diameter 45 eller 48 mm og 50-150 mm lenger enn boltelengden. Borehulldiameteren skal være mellom 44 og 49 mm i hardt fjell. Andre ekspansjonshylser kan leveres for større borehulldiameter. For middels hardt til mykt fjell anbefaler vi strekkprøving for å sjekke ekspansjonshylsens kapasitet.
2. Ekspansjonshylsen bør skrues så langt inn på bolten at enden når toppen av bøylen. Det bør ikke skrues lenger for da kan det oppstå problem med å få ekspansjonshylsen inn pga. at hylsen åpner seg.
3. Før skiven inn over ekspansjonshylsen og ned til kulen. Bolten føres inn i hullet til skiven ligger mot fjellet. Bolten strammes opp med muttertrekker, utstyrt med en lang mutterpipe, til ca 200-300 Nm.
4. Bland mørtelen med v/c forhold rundt 0,40 til 0,42. Vi anbefaler ferdigmørtel for gysing av bolter siden denne får en mer kremaktig konsistens og inneholder sand, som gjør mørtelen enklere å blande og gjør det lettere å rengjøre pumpen etter bruk.
  - **Bruk bare ny mørtel og bland godt slik at harde klumper i mørtelen unngås. Harde partikler kan tette gysemunnstykket.**
5. For å pumpe mørtelen ved gysing av bolter anbefaler vi en skruepumpe (mono) med et min. trykk på 20 bar (300 PSI). Bruk en 25 mm (1') slange med gysemunnstykke og pump inn mørtelen via gysehull i kula inntil mørtelen kommer ut ved skiva.

### **NB!**

Hvis hullet er boret for dypt kan det føre til at det bygger seg opp lufttrykk i enden av hullet og noe mørtel kan renne ut etter gysemunnstykket er fjernet.

### **ADVARSEL !**

Bruk alltid godkjente vernebriller og hansker når gysing utføres.

Før gysemunnstykket tas ut etter gysing må pumpen stoppes, dekk til med en hånd slik at eventuelt trykk i slangen ikke lager sprut.