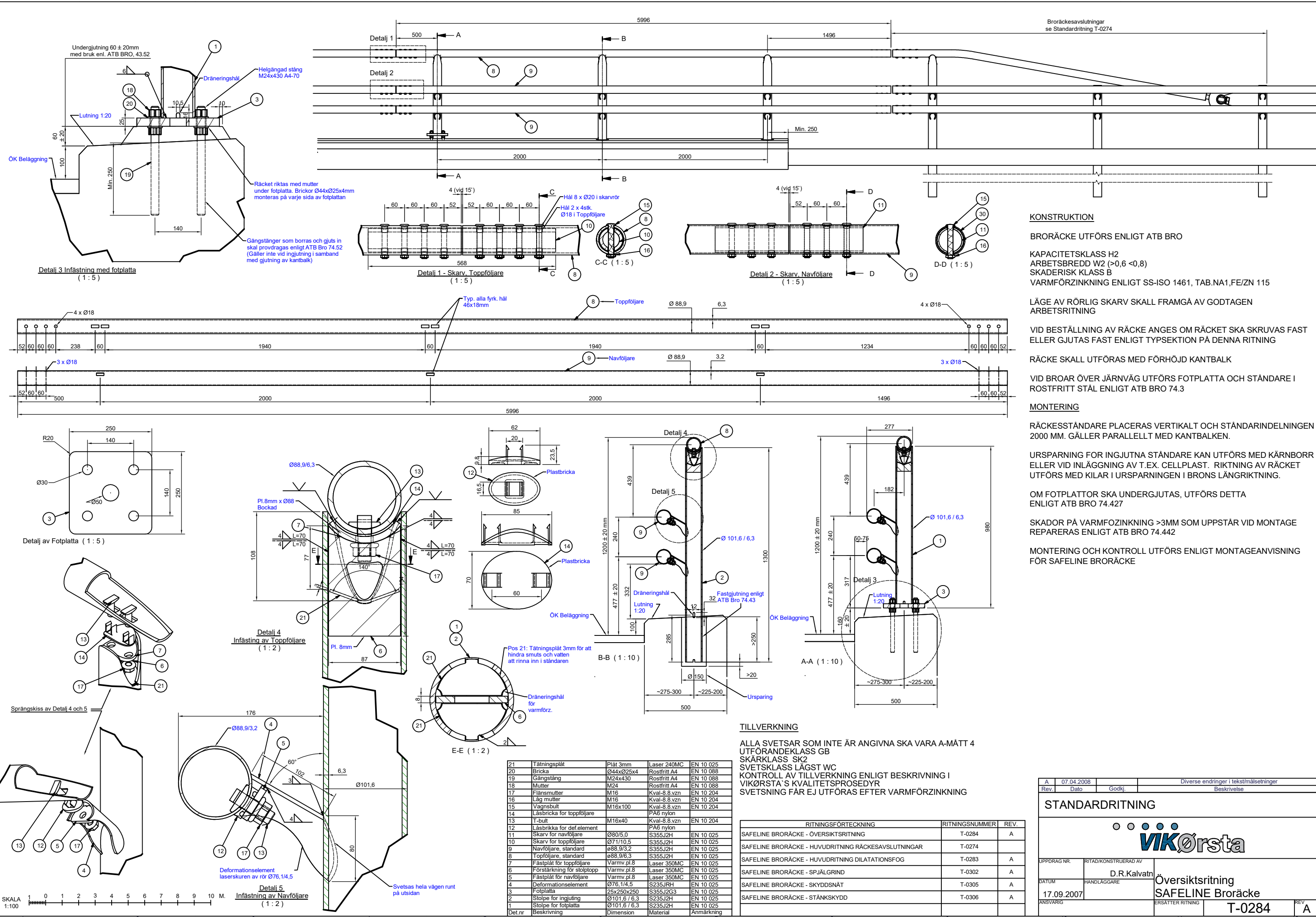




KONSTRUKTION

BRORÄCKE UTFÖRS ENLIGT ATB BRO

KAPACITETSKLASS H2
ARBETSBREDD W2 (>0,6 <0,8)
SKADERISK KLASS B
VARMFÖRZINKNING ENLIGT SS-ISO 1461, TAB.NA1,FE/ZN 115

LÄGE AV RÖRLIG SKARV SKALL FRAMGÅ AV GODTAGEN
ARBETSRITNING

VID BESTÄLLNING AV RÄCKE ANGES OM RÄCKET SKA SKRUVAS FAST
ELLER GJUTAS FAST ENLIGT TYPSEKTION PÅ DENNA RITNING

RÄCKE SKALL UTFÖRAS MED FÖRHÖJD KANTBALK

VID BROAR ÖVER JÄRNVÄG UTFÖRS FOTPLATTA OCH STÄNDARE I
ROSTFRITT STÅL ENLIGT ATB BRO 74.3

MONTERING

RÄCKESSTÄNDARE PLACERAS VERTIKALT OCH STÄNDARINDELNINGEN
2000 MM. GÄLLER PARALLELLT MED KANTBALKEN.

URSPARNING FÖR INGJUTNA STÄNDARE KAN UTFÖRS MED KÄRNBORR
ELLER VID INLÄGGNING AV T.EX. CELLPLAST. RIKTNING AV RÄCKET
UTFÖRS MED KILAR I URSPARNINGEN I BRONS LÅNGRIKTNING.

OM FOTPLATTOR SKA UNDERGJUTAS, UTFÖRS DETTA
ENLIGT ATB BRO 74.427

SKADOR PÅ VARMFÖRZINKNING >3MM SOM UPPSTÅR VID MONTAGE
REPARERAS ENLIGT ATB BRO 74.442

MONTERING OCH KONTROLL UTFÖRS ENLIGT MONTAGEANVISNING
FÖR SAFELINE BRORÄCKE

TILLVERKNING

ALLA SVETSAR SOM INTE ÄR ANGIVNA SKA VARA A-MÄTT 4
UTFÖRANDEKLASS GB
SKÄRKLASS SK2
SVETSKLASS LÄGST WC
KONTROLL AV TILLVERKNING ENLIGT BESKRIVNING I
VIKØRSTA'S KVALITETSPROSEDYR
SVETSNING FAR EJ UTFÖRAS EFTER VARMFÖRZINKNING

21	Tättningsplåt	Plåt 3mm	Laser 240MC	EN 10 025
20	Bricka	Ø44xØ25x4	Rostfritt A4	EN 10 088
19	Gångstäng	M24x430	Rostfritt A4	EN 10 088
18	Mutter	M24	Rostfritt A4	EN 10 088
17	Flänsmutter	M16	Kval-8.8.vzn	EN 10 204
16	Låg mutter	M16	Kval-8.8.vzn	EN 10 204
15	Vagnsbult	M16x100	Kval-8.8.vzn	EN 10 204
14	Låsbricka för toppföljare		PA6 nylon	
13	T-bult	M16x40	Kval-8.8.vzn	EN 10 204
12	Låsbricka för def.element		PA6 nylon	
11	Skarv för navföljare	Ø80/5,0	S355J2H	EN 10 025
10	Skarv för toppföljare	Ø71/10,5	S355J2H	EN 10 025
9	Navföljare, standard	Ø88,9/3,2	S355J2H	EN 10 025
8	Toppföljare, standard	Ø88,9/6,3	S355J2H	EN 10 025
7	Fastplåt för toppföljare	Varmv.pl.8	Laser 350MC	EN 10 025
6	Forstärkning för sloptopp	Varmv.pl.8	Laser 350MC	EN 10 025
5	Fastplåt för navföljare	Varmv.pl.8	Laser 350MC	EN 10 025
4	Deformationselement	Ø76,1/4,5	S235JRH	EN 10 025
3	Fotplatta	25x250x250	S355J2G3	EN 10 025
2	Stolpe för ingjutning	Ø101,6 / 6,3	S235J2H	EN 10 025
1	Stolpe för fotplatta	Ø101,6 / 6,3	S235J2H	EN 10 025
Det.nr	Beskrivning	Dimension	Material	Anmärkning

A	07.04.2008		Godkj.	Diverse endringer i tekst/målsætninger
Rev.	Dato		Godkj.	Beskrivelse
STANDARD RITNING				
• • • • • VIKØRSTA				
UPPDRAG NR.	17.09.2007	17.09.2007	17.09.2007	17.09.2007
RITAD/KONSTRUERAD AV	D.R.Kalvatn	HANDLAGGARE		
DATUM	17.09.2007	17.09.2007	17.09.2007	17.09.2007
ANSVARIG		ERSÄTTER RITNING		
T-0284				REV. A