

Varmforsinkede stålprodukter

Produsent / Teknisk service

Vik Ørsta AS
P.b. 193, 6151 Ørsta, Norge
Telefon: +47 70 04 70 00
Org.nr.: NO 985001952
E-post: firmapost@vikorsta.no
Web: www.vikorsta.no



1. Produktbeskrivelse

Varmforsinkede stålprodukter

2. Anvisninger for drift og vedlikehold

Normalt er varmforsinkede stålprodukter vedlikeholdsfri, reparasjon av fysiske skader og manglende dekning kan utføres.

Vedlikehold

Varmforsinkede overflater er i all hovedsak vedlikeholdsfrie, men for å forlenge levetid er det anbefalt å holde overflaten mest mulig fri for salt. Dette er spesielt gjeldende der overflate ikke er naturlig utsatt for regn. Ved behov for mer omfattende rengjøring anbefales vaskemiddel med pH mellom 5,5-10.

Utbedring

I henhold til standarden NS-EN ISO 1461 er det tillatt med utbedring av skadde eller ubelagte flater.

Skadens omfang

Det totale areal av ubelagte flater som skal utbedres, kan ikke være mer enn 0,5 % av produktets totale overflate. Ubelagte felt kan ikke være større enn 10 cm². Dersom det ubelagte feltet er større, må re-forsinking vurderes.

Rengjøring før reparasjon

Behandlingen skal også omfatte fjerning av alle forurensninger, rensing og nødvendig forbehandling for å sikre vedheft. Passende metode for rengjøring er stålborste, fil, eller sliping.

Maling (sinkrik maling)

Utbedring skal gjøres med passende sinkrik maling - innenfor de praktiske begrensninger for et slikt system. Lettsmeltelig sinklegering i stenger (sink/tinn) er også mulig.

Belegtykkelsen

Belegtykkelsen ved utbedring skal være minst 30 µm mer enn den lokale belegtykkelsen angitt i tabell 2 eller 3 i NS-EN ISO 1461 for det relevante varmforsinkede produkt.

Referanse: NS-EN ISO 1461

3. Emisjoner og miljøpåvirkning

Utslipp til jord	:	Noe av sinken til avrenning i naturen
Utslipp til luft	:	Ikke relevant
Emisjonsfaktor	:	
Utførte målinger	:	

4. Henvisninger

EN ISO 1461

Henvisning til Arbeidstilsynets publikasjoner

Ingen henvisninger.

Varmforsinkede stålprodukter

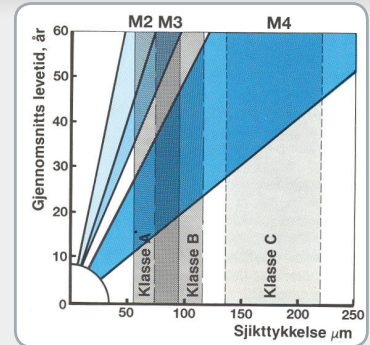
5. Behandlingsmåte for avfall

Varmforsinkede stålprodukter går til stålverkene for resirkulering.

Antatt levetid: 25 år og oppover avhengig av miljø

Levetid er avhengig av hvilket miljø (M2-M4) produktet er utsatt for:

1. Innlandsatmosfære
2. Hav- og kystatmosfære
3. Byatmosfære
4. Industrietmosfære



6. Vedlegg

Ingen.